

Castrol Molub-Alloy 777 NG Range

Graisses

Description

Les graisses MOLUB ALLOY® 777 NG ont été conçues pour les services à charges très élevées dans des conditions ambiantes difficiles. Elles sont mélangées et composées de manière à résister aux charges dynamiques ainsi qu'aux charges lourdes, des conditions que l'on retrouve souvent dans les industries de l'acier et de la construction, l'industrie minière et forestière.

- Les graisses MOLUB ALLOY® 777 NG sont composées d'un mélange d'huiles minérales à viscosité élevée et de polymères qui produisent un film lubrifiant résistant, capable de résister aux charges dynamiques et aux vibrations.
- L'épaississant résistant au cisaillement fournit un excellent effet d'étanchéité contre la contamination de l'atmosphère, même si les joints mécaniques sont endommagés ou manquants (collet de graisse dans le palier).
- Les graisses lubrifiantes contiennent des lubrifiants solides dont la structure est parfaitement adaptée aux conditions difficiles de l'industrie lourde. Les solides sont traités de manière à augmenter leur affinité naturelle avec les surfaces métalliques.
- Les inhibiteurs de corrosion et d'oxydation optimisent la protection anticorrosion et la résistance au vieillissement de l'huile de base.
- Les graisses 777 NG sont exemptes d'antimoine, de plomb, de zinc et d'autres métaux lourds.

Application

- Les applications typiques sont tous les types de paliers lisses et de roulement, de broches, d'accouplements de joint (à l'exception des accouplements de précision haute vitesse), d'engrenages de fonctionnement, des cames et les points généraux de lubrification par graisse, en particulier en cas de charges lourdes et de faibles vitesses.
- Les graisses MOLUB ALLOY® 777 NG sont particulièrement adaptées à la lubrification des machines lourdes, par ex. les presses à forger ou les machines de remorquage. L'excellente étanchéité, ainsi qu'un film lubrifiant (renforcé par des lubrifiants solides dans la zone à friction mixte) extrêmement stable, réduisent la quantité de graisse nécessaire et améliorent la lubrification.

Propriétés et Avantages

- La bonne adhésivité de ces graisses leur confère un effet d'étanchéité optimal.
- Les lubrifiants solides MOLUB-ALLOY® limitent la friction dans les zones de friction en limite et mixtes. Ce point est particulièrement évident lors des démarrages fréquents, des faibles vitesses et/ou des charges élevées, ou des charges dynamiques.
- Les atouts ci-dessus génèrent des économies globales, qui à leur tour engendrent moins de travail de réparation et d'arrêts, une durée de vie supérieure et des intervalles de lubrification prolongés.

Caractéristiques

Nom	Méthode	Unité	777-1 NG	777-2 NG
Couleur	Visual	-	noire	noire
Nature du savon	-	-	lithium	lithium
Pénétration travaillée (60 coupes à 25°C)	ISO 2137	0,1 mm	310-340	265-295
Pénétration travaillée (100,000 coupes à 25°C)	ISO 2137	0,1 mm	max. 30	max. 30
Point de goutte	ISO 2176	°C	> 180	> 180
Viscosité de l'huile de base à 40°C	ISO 3104	mm ² /s	860	860
Viscosité de l'huile de base à 100°C	ISO 3104	mm ² /s	60	60
Indice de viscosité	ISO 2909	-	94	94
Point d'éclair	ISO 2592	°C	>220	>220
Résistance au délavage à l'eau	ISO 11009	%perte en masse	< 8,0	< 5,0
Résistance à l'eau	DIN 51807-1	cotation	0	0
Test corrosion eau distillée	ASTM D1743	cotation	Passe	Passe
Propriétés EMCOR (distilled water)	ISO 11007	cotation*	0/1	0/1
Corrosion de bande de cuivre (24 h, 100°C)	ASTM D4048	cotation*	1	1
Test 4 billes Charge en soudage	ISO 11008	kgf	400 (type)	400 (type)
Test 4 billes Charge en soudage	DIN 51350-4A	N	> 3800	> 3800
Test 4 billes Diamètre d'empreinte d'usure (40 kgf / 75°C / 1200 rpm / 1 h)	ISO 51350	mm	< 0,65	< 0,50
Test 4 billes Diamètre d'empreinte d'usure	DIN 51350-5E	mm	< 1,20	< 1,00
Pression d'écoulement à -20°C	DIN 51805	mBar	< 700	< 700
Température de fonctionnement	-	°C	-20 / +120	-20 / +120

Soumis aux tolérances usuelles de fabrication.

Informations Complémentaires

Les graisses MOLUB ALLOY® 111 NG ne doivent pas être mélangées avec des graisses lubrifiantes qui possèdent une base d'épaississant différente.

Les intervalles de lubrification doivent être augmentés graduellement afin d'assurer l'élimination complète du lubrifiant précédent et de garantir le dépôt d'une couche de lubrifiant solide aux points de lubrification. Les graisses peuvent être appliquées à l'aide d'un pistolet à graisse manuel ou via des systèmes de distribution automatique adaptés à une pénétration travaillée donnée.

Castrol Molub-Alloy 777 NG Range

29 Nov 2018

Castrol, the Castrol logo and related marks are trademarks of Castrol Limited, used under licence.

Cette fiche technique et les informations qu'elle contient sont réputées être exactes à la date d'édition. Cependant aucune garantie ne peut être donnée quant à leur exactitude ou à leur exhaustivité. Les données fournies sont basées sur des tests standards réalisés en laboratoire et ne sont données qu'à titre de préconisation. Nous recommandons aux utilisateurs de s'assurer qu'ils consultent la dernière version de cette fiche technique. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'utiliser les produits en toute sécurité. Il doit également respecter les lois et réglementations en vigueur et s'assurer de la compatibilité du produit pour l'application qu'il prévoit d'en faire. Des fiches de données sécurité sont disponibles pour tous nos produits et doivent être consultées pour toute question concernant le stockage, la manipulation et la destruction du produit. La responsabilité de BP Plc ou de ses filiales ne serait en aucun cas être engagée pour tous dommages résultant d'une utilisation anormale du produit ou d'un non respect des recommandations de BP. La fourniture de tous nos produits et services s'effectue selon nos conditions générales de vente. Pour tout renseignement complémentaire, veuillez contacter le service commercial.

BP France, Campus Saint Christophe, Bâtiment Galilée 3, 10 avenue de l'Entreprise, 95863 Cergy Pontoise

Tel : 01.34.22.40.00 Fax : 01.34.22.76.70

www.castrol.com/industrial